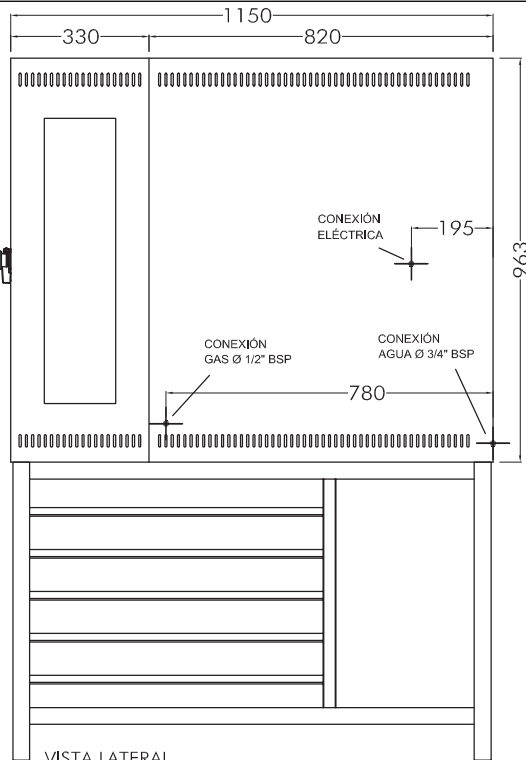
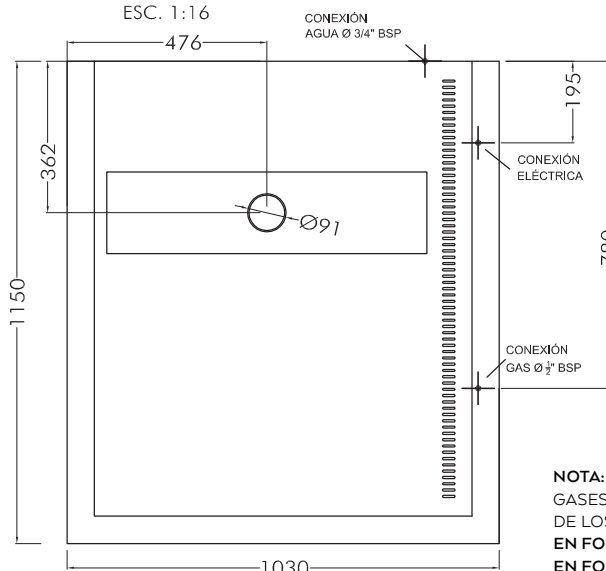


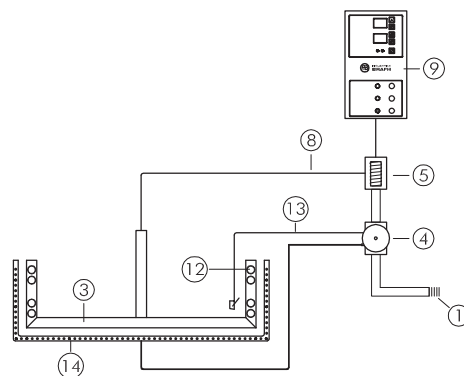
VISTA FRONTAL  
ESC. 1:16



VISTA LATERAL  
ESC. 1:16



VISTA SUPERIOR  
ESC. 1:16



**NOTA:** EN LA PARTE SUPERIOR DEL HORNO SE ENCUENTRA LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN. EXISTEN DOS FORMAS DE REALIZAR LA EXTRACCIÓN DE LOS MISMOS.

**EN FORMA DIRECTA:** COLOCANDO EL HORNO BAJO UNA CAMPANA DE EXTRACCIÓN

**EN FORMA INDIRECTA:** VINCULANDO LA SALIDA DE LOS GASES DE COMBUSTIÓN CON EL EXTERIOR A TRAVÉS DE UN SISTEMA DE DUCTOS

### MATRÍCULA N° 1765

#### INYECTORES (GAS NATURAL)

DIÁMETRO	CANT.	Kcal/H	TOTAL (Kcal/H)
1,00	1	1,475	1,475
1,20	8	2,124	16,992
POT. TOTAL (Kcal/H)			18.467

#### INYECTORES (GAS ENVASADO)

DIÁMETRO	CANT.	Kcal/H	TOTAL (Kcal/H)
0,70	1	1,375	1,375
0,90	8	2,275	18,200
POT. TOTAL (Kcal/H)			19.575

### DETALLES DE ELEMENTOS . COMPONENTES

N°	DESCRIPCIÓN	MED.	MATERIAL	CANT.
1	CAÑO ROSCADO	1/2"	HIERRO	3
2	VAINA	25 x 25	HIERRO	0.8
3	VÁLVULA DE SEGURIDAD	1/2"	ALUMINIO	1
4	VÁLVULA SOLENOIDE	1/2"	ALUMINIO	1
5	TUERCA DE CONEXIÓN	1/2"	BRONCE	2
6	CAÑO ALUMINIO	1/2"	ALUMINIO	1.5
7	CAÑO ALUMINIO	5/16"	ALUMINIO	1.2
8	CAÑO COBRE	1/4"	COBRE	1.2
9	BOKER		HIERRO	8
10	TERMOCUPLA	1200	COBRE	1
11	PILOTO	1/12"	HIERRO	1

## HC. 1030 | GAS

<b>DIMENSIONES</b>	1030 x 1150 x 1673 mm (Frente x Prof. x Alto)
<b>MATERIAL</b>	Acero inoxidable
<b>ALIMENTACIÓN</b>	Gas natural / Gas envasado - Agua - 220 V / 2 A
<b>POTENCIA</b>	440 W



DESARROLLO Y EQUIPAMIENTO GASTRONÓMICO